

ZÁSADY MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ KNS SOLACE

Tyto podmínky platí pro skladování kovových výrobků vyráběných a dodávaných společností SOLACE a.s. Praha.

Jsou v souladu s normou ČSN EN 60721-3-1

(Klasifikace podmínek prostředí, Část 3: Klasifikace skupin parametrů prostředí a jejich stupňů přísnosti, Oddíl 1: Skladování výrobků).

I. Popis výrobku

1. Kabelový nosný systém SOLACE se skládá z dílů vyrobených z různých druhů oceli nebo z plastu. Výrobky z oceli mohou být opatřeny několika druhy povrchové úpravy v závislosti na požadavcích na odolnost proti působení vlivů okolí.

II. Všeobecně

1. Výrobky je nutné ochránit před škodlivými vlivy, jako jsou mechanické poškození, chemické vlivy nebo trvalé vibrace. Pravidla ochrany proti povětrnostním vlivům jsou uvedena dále dle druhu povrchové úpravy.
2. Při vyskladňování se musejí odebírat výrobky nejdéle skladované (systém FIFO).
3. Skladované výrobky musejí být ve skladu řádně a viditelně označeny skladovou kartou, aby nedošlo k jejich záměně. Výrobky s danou povrchovou úpravou musí být skladovány společně.
4. Všechny výrobky musí být skladovány pouze na trvale zpevněných plochách (beton, živice, dlažba, panely atd.). Skladování na řádně nezpevněných plochách se zakazuje.
5. Pokud dojde k drobnému poškození povrchové úpravy, je nutno bezodkladně poškozené místo ošetřit odpovídajícím způsobem. Toto nařízení se týká dílů pozinkovaných, dílů opatřených potahem polyetylénu a dílů chráněných nanesením práškové barvy.
6. Na otevřeném prostranství nesmí být ani krátkodobě skladován žádný materiál balený v papírových krabicích.
7. Veškeré díly musí být uskladněny tak, aby nedocházelo během skladování k deformacím dílů.

III. Požadavky na skladování

1. Výrobky musejí být skladovány v suchém, bezprašném prostředí tak, aby nedošlo k jejich poškození.
2. Specifikace skladu:
 - Místo chráněné proti povětrnostním vlivům, tj. na uzavřeném místě, kde jsou přímé vlivy počasí vyloučeny
 - Musí se zcela vyloučit přítomnost vody, a to jak kapající nebo stříkající, tryskající, kondenzáty, atd.
 - Prostor musí garantovat naprosté vyloučení chemických vlivů vznikajících v důsledku aerosolů solí
3. Při skladování a manipulaci s materiálem před a během montáže je nutno dbát, aby dodané díly nebyly vystavovány nebezpečí poškození vlivem mechanických nebo chemických dějů. To znamená, že musí být chráněny před potřísněním kyselinami, před odletujícími okujemi při pálení a svařování OK, rozžhavenými jiskrami oceli při řezání materiálu rozbrušovacími bruskami a podobnými negativními vlivy. Díly chráněné polyetylénovým potahem, nanesenou práškovou barvou a díly s povrchovou úpravou galvanickým nebo sendzimirickým pozinkováním musí být uloženy tak, aby byly chráněny před deštěm a sněžením, tedy v zastřešeném větratelném prostoru. Musí být zabezpečeno, aby nedocházelo na těchto dílech ke kondenzaci vzdušné vlhkosti. Díly zároveň zinkované ponorem, nebo z nerez, mohou být uloženy na volném prostranství a vystaveny povětrnostním vlivům.

4. Veškeré díly, bez ohledu na povrchovou úpravu, však musí být chráněny před potřísněním kyselinami, před odletujícími okujemi při pálení a svařování OK, rozžhavenými jiskrami oceli při řezání materiálu rozbrušovacími bruskami a podobnými negativními vlivy. Díly chráněné polyetylénovým povlakem a díly ošetřené epoxidovou práškovou barvou nesmí být vystavovány UV záření.

IV. Specifické požadavky na skladování podle druhu povrchové úpravy

1. Galvanicky pozinkované:
 - Postup pokovení a užité vlastnosti se řídí ČSN EN ISO 2081.
 - Takto upravené díly musí být skladovány ve zcela suchém, větraném prostředí, kde nedochází ke kondenzaci vzdušné vlhkosti a díly jsou naprosto chráněny před jakýmkoliv kontaktem s vodou.
 - KNS SOLACE používá v současnosti tuto ochranu jen pro drobný spojovací materiál.
2. Sendzimirzinek (pásově zinkováno ponorem) :
 - Postup nanášení vrstvy kovu a užité vlastnosti se řídí ČSN EN 10346.
 - Takto upravené díly musí být skladovány v suchém větraném prostředí na uzavřeném místě, kde jsou přímé vlivy počasí vyloučeny a kde nedochází ke kondenzaci vzdušné vlhkosti. .
 - KNS SOLACE používá tuto ochranu při výrobě všech nosných prvků určených do neagresivního prostředí.
3. Žárově zinkováno ponorem:
 - Postup nanášení vrstvy kovu a užité vlastnosti se řídí ČSN EN ISO 1461.
 - Takto upravené díly mohou být skladovány v běžném venkovním prostředí, kde jsou přímé vlivy počasí vyloučeny (např. přístřešek).
 - KNS SOLACE používá tuto ochranu při výrobě všech nosných prvků.
4. Polyetylénový povlak :
 - Na díly je nanesen bezhalogenový plast. Pro slabou odolnost tohoto plastu proti UV záření je nevhodné skladovat takto ošetřené díly ve venkovním prostředí.
 - Skladovací teplota se pohybuje od -20 do +70 °C. Díly takto ošetřené nesmí být ohroženy především benzínovými, ale ani jinými chemickými parami .
5. Prášková barva :
 - Na hotový pozinkovaný výrobek je elektrostaticky nanášena prášková barva, která je následně vytvrzena v peci.
 - Běžně jsou dodávány díly ošetřené epoxidovou práškovou barvou, která má malou odolnost proti UV záření, a proto není možné skladovat tyto díly na místech slunečního svitu.
6. Nerez:
 - Pro výrobu jsou používány výhradně oceli A4 a A2.
 - Kromě obecných podmínek v čl. II nejsou stanoveny žádné další zvláštní požadavky na skladovací podmínky.
7. Výrobky z plastu:
 - Z plastických hmot jsou vyráběny různé krytky,
 - Tyto výrobky jsou dodávány v papírových krabicích, a proto je nutné je skladovat v uzavřeném zastřešeném prostředí.

V. Požadavky na skladování podle typu dílů**1. Nosná media:**

- Skladování nosných medií žebříků a žlabů se řídí obecnými zásadami bezpečnosti práce.
- Výška na sebe položených, proti sesunutí a pádu nezajištěných medií nesmí být větší jak jeden metr. Pokud jsou media svázána k sobě a k paletě, na nichž jsou uložena, může být výška takto uložených medií maximálně dva metry.
- Při manipulaci s Euro paletami musí být materiál pevně připevněn k paletě. Pokud se materiál k paletě připevňuje pomocí pásky, je nutné používat pásku plastovou nebo nerezovou, v případě použití obyčejných ocelových pásek musí být pásky v místě kontaktu s díly KNS podloženy plastovými nebo papírovými podložkami. Totéž platí i o kovových doplňcích plastové pásky.
- Výška vrstvy příslušenství (například kolena, oblouky a T-kusy), neuložených v kovových paletách nesmí být větší než jeden metr.

Jmenovitý rozměr	Počet kusů na kovové paletě SOLACE	Počet kusů na dřevěné paletě EURO
Žlab 100x65	144	112
Žlab 200x65	80	56
Žlab 300x65	52	36
Žlab 400x65	34	20
Žlab 500x65	28	20
Žlab 600x65	24	18
Žebřík 200x65	56	44
Žebřík 300x65	40	32
Žebřík 400x65	28	16
Žebřík 500x65	24	16
Žebřík 600x65	18	14

2. Závěsy výložníky:

- Závěsy, výložníky, tyče a díly podobného charakteru je nutno skladovat, pokud to jejich rozměry umožňují, v kartonových, dřevěných, nebo kovových bednách. Kartonové krabice je nutno skladovat na euro paletách v uzavřených a zastřešených skladovacích prostorách.
- Větší a delší díly jsou skladovány na paletách, kde musí být naskládány a zajištěny tak, aby nedošlo k jejich sesunutí nebo pádu, při kterém by mohlo dojít k poškození povrchové úpravy nebo ohrožení zdraví skladových pracovníků.

Spojovací součásti:

- Spojovací materiál, šrouby a matice, spojky a podobný drobný materiál je dodáván v papírových krabicích.
- Tyto krabice je nutno skladovat v regálech v uzavřených a zastřešených skladovacích prostorách.

V praze, 10.2.2015